

Die DELTA Hochgeschwindigkeitsfräsanlagen zeichnen sich durch hohe Steifigkeit (Stahlformrohrschweißkonstruktion) und Performance aus. Seit Jahren bewähren sich die DELTA-Fräsanlagen im rauen Industrialltag und sind mittlerweile unentbehrlich für Werkstätten mit Kunststoff- und Holzverarbeitung. Durch die kompakte Ausführung kann auch Aluminium- und Stahl bearbeitet werden.

Verwendung:

In Produktionsbetrieben und Werkstätten für Kunststoffverarbeitung, Werbe-, Gravur- und Verpackungstechnik, Modellbau und Metallverarbeitende Betriebe, Elektroindustrie, Fahrzeugbaubetriebe.

Eine typische Anwendung ist das 2,5D Fräsen von Kunststoff-, Holz- und/oder Aluminiumplatten.



## Steuerung und Software:

Als Antriebsmotoren werden hochauflösende Schritt- oder AC-Servomotoren eingesetzt. Die Motorverstärker, der Frequenzumrichter für die Frässpindel sowie Controller und Breakoutboards finden in einem staubgeschützten und belüfteten Steuerungsschrank Platz.

Die 3D CNC Frässoftware (WinPC-NC, LinuxCnc, Mach3,...) mit praktischer Benutzeroberfläche, look ahead Funktion, ausgestattet mit 3D-Fräspfadansicht und simulierter Werkzeugpfadverfolgung versteht CNC-DIN-ISO 66025 G-Codes. Als Steuerungs-PC (Host) kann ein Standard MS-Windows oder Linuxrechner verwendet werden. Durch die Verwendung eines modernen PC's als Maschinenrechner besteht die Möglichkeit einer werkstatorientierten Lösung, es können CAD/CAM-Programme direkt am Maschinenrechner installiert und somit einfache Werkstücke direkt an der Maschine konstruiert und ausgefräst werden, ohne Umweg über einen Konstruktionsrechner oder Konstruktionsbüro.

## Maschinengestell:

Das Maschinengestell besteht aus einer kompakten Stahl-Schweißkonstruktion, stehend auf schwingungsgedämpften Nivellierelementen, wobei das Tischbett mit 2 in Längsrichtung plangefrästen Stahlauflagen mit Gewindebohrungen versehen ist. Hierauf stehen verschiedene Tischvarianten, wie z.B. Vakuumtisch (siehe Preisliste) zur Auswahl.

<u>Technische Daten:</u>	<b>DELTA-S</b>	<b>DELTA 2010</b>	<b>DELTA 3010</b>
Tischgröße bei Vakuumtischausführung:	500 x 500mm	2000 x 1000mm	3000 x 1000mm
Verfahrwege X-, Y-, Z-Achse:	510/ 510/ 140mm	2090/ 1010/ 140mm	3090/ 1010/ 140mm
Max. Positioniergeschwindigkeit mit Schrittmotoren:	4.000mm/min	20.000mm/min	20.000mm/min
Max. Positioniergeschwindigkeit mit Servomotoren:	20.000mm/min	30.000mm/min	30.000mm/min
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,05mm	+/-0,01mm	+/-0,01mm
Arbeitsgenauigkeit:	+/- 0,08mm	+/- 0,07mm	+/- 0,08mm
Max. Durchlasshöhe:	100mm		
Max. Durchlassbreite:	600mm	1130mm	
Drehstromfrässpindel:	0,4KW, bis 24000 U/min Werkzeugaufnahme ER11	0,8KW, bis 24000 U/min, Werkzeugaufnahme ER20	
Gewicht:	~60 kg	~700 kg	~ 1000 kg

Andere Dimensionen auf Anfrage!  
Alle Angaben ohne Gewähr.

