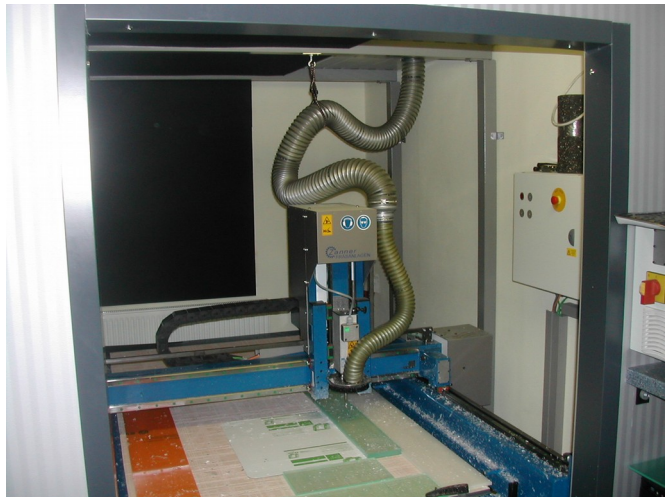


Die DELTA Hochgeschwindigkeitsfräsanlagen zeichnen sich durch hohe Steifigkeit (Stahlformrohrschweißkonstruktion) und Performance aus. Seit Jahren bewähren sich die DELTA-Fräsanlagen im rauen Industrialltag und sind mittlerweile unentbehrlich für Werkstätten mit Kunststoff- und Holzverarbeitung. Durch die kompakte Ausführung kann auch Aluminium- und Stahl bearbeitet werden.

Verwendung:

In Produktionsbetrieben und Werkstätten für Kunststoffverarbeitung, Werbe-, Gravur- und Verpackungstechnik, Modellbau und Metallverarbeitende Betriebe, Elektroindustrie, Fahrzeugbaubetriebe.

Eine typische Anwendung ist das 2,5D Fräsen von Kunststoff-, Holz- und/oder Aluminiumplatten.



## Steuerung und Software:

Als Antriebsmotoren werden hochauflösende Schritt- oder AC-Servomotoren eingesetzt. Die Motorverstärker, der Frequenzumrichter für die Frässpindel sowie Controller und Breakoutboards finden in einem staubgeschützten und belüfteten Steuerungsschrank Platz.

Die 3D CNC Frässoftware (LinuxCnc, Mach3,...) mit praktischer Benutzeroberfläche, look ahead Funktion, ausgestattet mit 3D-Fräspfadanzeige und simulierter Werkzeugpfadverfolgung versteht CNC-DIN-ISO 66025 G-Codes.

Als Steuerungs-PC (Host) kann ein Standard MS-Windows oder Linuxrechner verwendet werden. Durch die Verwendung eines modernen PC's als Maschinenrechner besteht die Möglichkeit einer werkstatorientierten Lösung, es können CAD/CAM-Programme direkt am Maschinenrechner installiert und somit einfache Werkstücke direkt an der Maschine konstruiert und ausgefräst werden, ohne Umweg über einen Konstruktionsrechner oder Konstruktionsbüro.

## Maschinengestell:

Das Maschinengestell besteht aus einer kompakten Stahl-Schweißkonstruktion, stehend auf schwingungsgedämpften Nivellierelementen, wobei das Tischbett mit 2 in Längsrichtung plangefrästen Stahlaufgaben mit Gewindebohrungen versehen ist. Hierauf stehen verschiedene Tischvarianten, wie z.B. Vakuumtisch (siehe Preisliste) zur Auswahl.

<u>Technische Daten:</u>	<b>DELTA-S</b>	<b>DELTA 2010</b>	<b>DELTA 3010</b>
Tischgröße bei Vakuumtischausführung:	500 x 500mm	2000 x 1000mm	3000 x 1000mm
Verfahrwege X-,Y-, Z-Achse:	510/ 510/ 140mm	2090/ 1010/ 140mm	3090/ 1010/ 140mm
Positioniergeschwindigkeit bei Schrittmotoren:	4.000mm/min	20.000mm/min	20.000mm/min
Positioniergeschwindigkeit bei AC-Servomotoren:	20.000mm/min	30.000mm/min	30.000mm/min
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,05mm	+/-0,01mm	+/-0,01mm
Arbeitsgenauigkeit:	+/- 0,08mm	+/- 0,05mm	+/- 0,08mm
Durchlasshöhe:	101mm		
Durchlassbreite:	600mm	1100mm	
Drehstromfrässpindel:	0,4KW, bis 24000 U/min Werkzeugaufnahme ER11	0,8KW, bis 24000 U/min, Werkzeugaufnahme ER20	
Gewicht:	~60 kg	~700 kg	~ 1000 kg

Andere Dimensionen auf Anfrage!

