

Die DELTA Hochgeschwindigkeitsfräsanlagen zeichnen sich durch hohe Steifigkeit (Stahlformrohrschweißkonstruktion) und Performance aus. Seit Jahren bewähren sich die DELTA-Fräsanlagen im rauen Industrialltag und sind mittlerweile unentbehrlich für Werkstätten mit Kunststoff- und Holzverarbeitung. Durch die kompakte Ausführung kann auch Aluminium- und Stahl bearbeitet werden.

Verwendung:

In Produktionsbetrieben und Werkstätten für Kunststoffverarbeitung, Werbe-, Gravur- und Verpackungstechnik, Modellbau und Metallverarbeitende Betriebe, Elektroindustrie, Fahrzeugbaubetriebe.

Eine typische Anwendung ist das 2,5D Fräsen von Kunststoff-, Holz- und/oder Aluminiumplatten.



Steuerung und Software:

Als Antriebsmotoren werden hochauflösende Schritt- oder AC-Servomotoren eingesetzt. Die Motorverstärker, der Frequenzumrichter für die Frässpindel sowie Controller und Breakoutboards finden in einem staubgeschützten und belüfteten Steuerungsschrank Platz.

Die 3D CNC Frässoftware (WinPC-NC, LinuxCnc, Mach3,...) mit praktischer Benutzeroberfläche, look ahead Funktion, ausgestattet mit 3D-Fräspfadansicht und simulierter Werkzeugpfadverfolgung versteht CNC-DIN-ISO 66025 G-Codes. Zur Ansteuerung kann eine Standard PC mit Maus und Tastatur verwendet werden, je nach Frässoftware kommt als Betriebssystem MS-Windows oder Debian Linux zur Anwendung. Durch die Verwendung eines modernen PC's als Maschinenrechner besteht die Möglichkeit einer werkstatorientierten Lösung, es können CAD/CAM-Programme direkt am Maschinenrechner installiert und somit einfache Werkstücke direkt an der Maschine konstruiert und ausgefräst werden, ohne Umweg über einen Konstruktionsrechner oder Konstruktionsbüro.

Maschinengestell:

Das Maschinengestell besteht aus einer kompakten Stahl-Schweißkonstruktion, stehend auf schwingungsgedämpften Nivellierelementen, wobei das Tischbett mit 2 in Längsrichtung plangefrästen Stahlauflagen mit Gewindebohrungen versehen ist. Hierauf stehen verschiedene Tischvarianten wie Vakuumtisch, Spanplattentisch und Stahlquerprofile zur Auswahl.

<u>Technische Daten:</u>	DELTA-S	DELTA 2010	DELTA 3010
Tischgröße bei Vakuumtischausführung:	500 x 500mm	2000 x 1000mm	3000 x 1000mm
Verfahrwege X-,Y-, Z-Achse:	510/ 510/ 140mm	2090/ 1010/ 140mm	3090/ 1010/ 140mm
Max. Positioniergeschwindigkeit horizontal mit Schrittmotoren:	4.000mm/min	20.000mm/min	20.000mm/min
Max. Positioniergeschwindigkeit horizontal mit Servomotoren:	20.000mm/min	30.000mm/min	30.000mm/min
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,05mm	+/-0,01mm	+/-0,01mm
Arbeitsgenauigkeit:	+/- 0,08mm	+/- 0,07mm	+/- 0,08mm
Max. Durchlasshöhe:	100mm		
Max. Durchlassbreite:	600mm	1130mm	
Drehstromfrässpindel:	0,4KW, bis 24000 U/min Werkzeugaufnahme ER11	0,8KW, bis 24000 U/min, Werkzeugaufnahme ER20	
Gewicht:	~60 kg	~700 kg	~ 1000 kg

Andere Dimensionen auf Anfrage!
Alle Angaben ohne Gewähr.

