

Die SYNCHRON Hochgeschwindigkeitsfräsanlagen zeichnen sich durch hohe Steifigkeit (Stahlformrohrschweißkonstruktion) und Performance aus. Seit Jahren bewähren sich die SYNCHRON-Fräsanlagen im rauen Industrialltag und sind mittlerweile unentbehrlich für Werkstätten mit Kunststoff- und Holzverarbeitung. Durch die kompakte Ausführung kann auch Aluminium- und Stahl bearbeitet werden.

Verwendung:

In Produktionsbetrieben und Werkstätten für Kunststoffverarbeitung, Werbe-, Gravur- und Verpackungstechnik, Modellbau und Metallverarbeitende Betriebe, Elektroindustrie, Fahrzeugbaubetriebe. Eine typische Anwendung ist das 2,5D Fräsen von Kunststoff-, Holz- und/oder Aluminiumplatten.



## Steuerung:

Als Antriebsmotoren werden hochauflösende DC- oder AC-Servomotoren eingesetzt. Die Motorverstärker, der Frequenzumrichter für die Frässpindel sowie Controller und Breakoutboards finden in einem staubgeschützten und belüfteten Steuerungsschrank Platz.

Die 3D CNC Frässoftware (LinuxCnc, Mach3,...) mit praktischer Benutzeroberfläche, look ahead Funktion, ausgestattet mit 3D-Fräspfadansicht und simulierter Werkzeugpfadverfolgung versteht CNC-DIN-ISO 66025 G-Codes.

Als Steuerungs-PC (Host) kann ein Standard MS-Windows oder Linuxrechner verwendet werden. Durch die Verwendung eines modernen PC's als Maschinenrechner besteht die Möglichkeit einer werkstatorientierten Lösung, es können CAD/CAM-Programme direkt am Maschinenrechner installiert und somit einfache Werkstücke direkt an der Maschine konstruiert und ausgefräst werden, ohne Umweg über einen Konstruktionsrechner oder Konstruktionsbüro.

## Maschinengestell und Aufspanntisch:

Das Maschinengestell besteht aus einer kompakten Stahl-Schweißkonstruktion, stehend auf schwingungsgedämpften Nivellierelementen, wobei das Tischbett mit 2 in Längsrichtung plangefrästen Stahlauflagen mit Gewindebohrungen versehen ist. Hierauf stehen verschiedene Tischvarianten, wie z.B. Vakuuttisch (siehe Preisliste) zur Auswahl.

<u>Technische Daten:</u>	<b>SYNCHRON 2015</b>	<b>SYNCHRON 3015</b>	<b>SYNCHRON 3020</b>
Tischgröße bei Vakuuttischausführung:	1994 x 1494mm	2994 x 1494mm	2994 x 1994mm
Verfahrwege X-, Z- und Y-Achse:	2090/ 1510/ 140mm	3090/ 1510/ 140mm	3090/ 2010/ 140mm
Positioniergeschwindigkeit:	30.000mm/min	30.000mm/min	30.000mm/min
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,015mm	+/- 0,02mm	+/- 0,02mm
Positioniergenauigkeit:	+/- 0,12mm	+/- 0,15mm	+/- 0,15mm
Max. Durchlasshöhe:	105mm		
Durchlassbreite:	1600mm		2100mm
Drehstromfrässpindel:	0,8KW, bis 24000 U/min inkl. Umformer, Werkzeugaufnahme ER20		
Gewicht:	~1000 kg	~1500 kg	~1750 kg

Andere Dimensionen auf Anfrage!

