

Die DELTA 73 Hochgeschwindigkeitsfräsanlage zeichnet sich durch hohe Steifigkeit (Stahlformrohrschweißkonstruktion) und Performance aus. Seit Jahren bewähren sich die DELTA-Fräsanlagen im rauen Industrialltag und sind mittlerweile unentbehrlich für Werkstätten mit Kunststoff- und Holzverarbeitung. Durch die kompakte Ausführung kann auch Aluminium- und Stahl bearbeitet werden.

Verwendung:

In Produktionsbetrieben und Werkstätten für Kunststoffverarbeitung, Werbe-, Gravur- und Verpackungstechnik, Modellbau und Metallverarbeitende Betriebe, Elektroindustrie, Fahrzeugbaubetriebe.

Eine typische Anwendung ist das 2,5D Fräsen von Kunststoff-, Holz- und/oder Aluminiumplatten.



Steuerung:

Die Motorverstärker (Endstufen) und der Frequenzumrichter finden in einem gut belüfteten Steuerungsschrank Platz. Als Antriebsmotoren werden hochauflösende Schrittmotoren eingesetzt. Die Fräsanlage kann zur Ansteuerung einen normalen personal Computer verwenden, als Bahnsteuerungsprogramm können LinuxCNC oder WinPC-NC verwendet werden. Mit beiden Bahnsteuerungen können DIN-ISO 66025 G-Code Programme (2,5 und 3D) verarbeitet werden. Die LinuxCNC Fräsoftware ist außerdem mit einer 3D-Fräspfadansicht und simulierter Werkzeugpfadverfolgung ausgestattet.

Maschinengestell:

Das Maschinentischgestell besteht aus einer kompakten Stahl-Schweißkonstruktion mit 2 in Längsrichtung gefrästen, und mit Gewindebohrungen (M6) versehenen Auflagen. Der Maschinentisch besteht aus 5 gefrästen und mit M6 Gewindebohrungen versehenen Stahlquerprofilen. Die Stahlquerprofile sind individuell positionierbar und es können somit verschiedenste Werkstücke oder Spannelemente aufgenommen werden. Das Untergestell (Spanplattenkonstruktion) und die Seitenwand (Stahlrahmen mit schlagfestem Plexiglas) stehen auf Nivellierelementen.

Technische Daten:

Typ:	PC-gesteuerte CNC 3-Achs Fräsanlage
Max. Bearbeitungsvolumen:	800 x 365 x 100mm
Verfahrwege X-,Y-, Z-Achse:	800/ 365/ 160mm
Max. Geschwindigkeit horizontal:	400mm/sec
Max. Geschwindigkeit vertikal:	120mm/sec
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,02
Positioniergenauigkeit:	+/- 0,08
Durchlasshöhe:	101mm
Durchlassbreite:	550mm
Elte Drehstromfrässpindel:	0,7KW, bis 24000 U/min Werkzeugaufnahme ER20
Gewicht:	~200kg

