

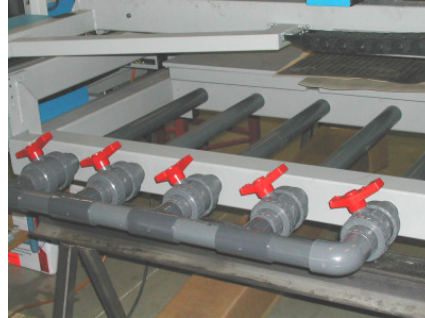
Newsletter 2010:

Jänner/ Februar:

Erste Auslieferung einer DELTA Fräsanlage ausgeführt mit den Innovationen von 2009:



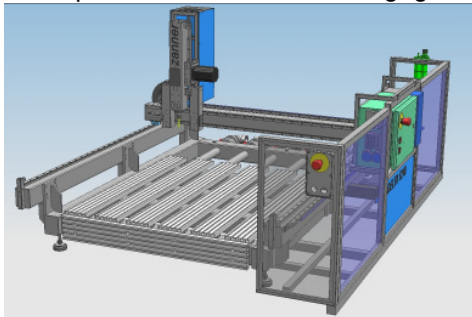
500mm/sec mit kurzen Rampen für alle 3 Linearachsen.



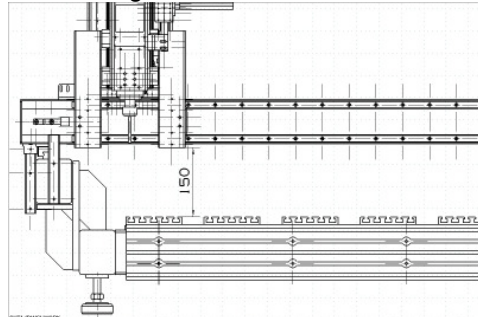
Für jedes Vakuummodul ein 50er PVC-Kugelhahn.

März/ April:

Durch die Konstruktionsänderungen an den Fräsanlagen ist nun auch eine Bestückung mit T-Nutenprofilen ohne Mehrkosten gegenüber einem Vakuumtisch möglich.



Auch die Stirnfläche kann mit einer T-Nuten bestückt werden.



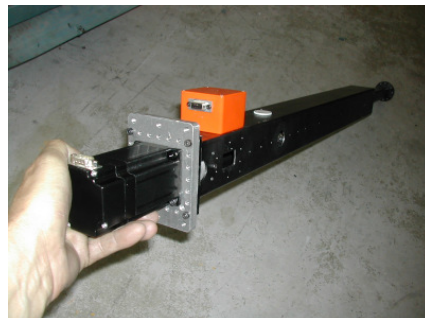
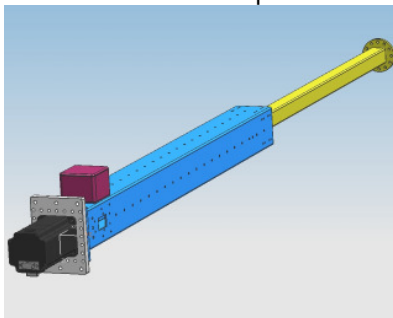
Fertigung von präzisen spielfreien Antriebselementen aus Edelstahl:



Ideal für z.B. antreiben Wasserstrahlschneideanlagen, Wegmesssystem an Wasserkraftwerken,...

Mai/Juni:

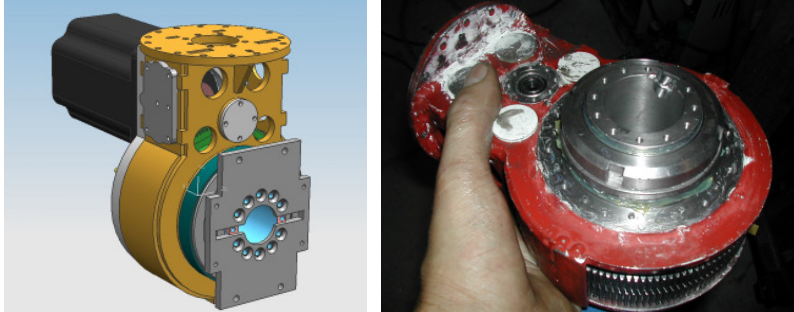
Neue Maschinenkomponente:



Schritt- oder Servomotorgetriebenen Hubzylinder, bis 500mm Hublänge, für genaues Positionieren.

Juli/ August:

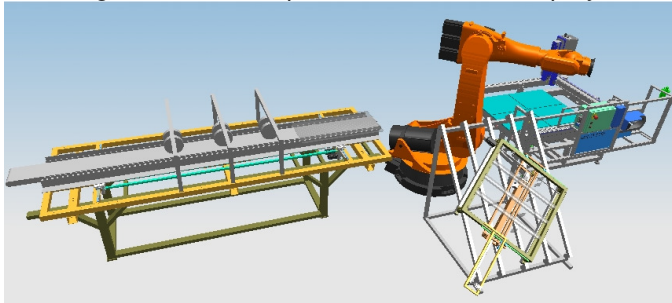
Nachwuchs bei den Fräsanlagen:



Spielfreie Schritt- oder Servomotorgetriebenen Schwenkachse (A-Achse) zum Schwenken der Frässpindel $\pm 180^\circ$.

September:

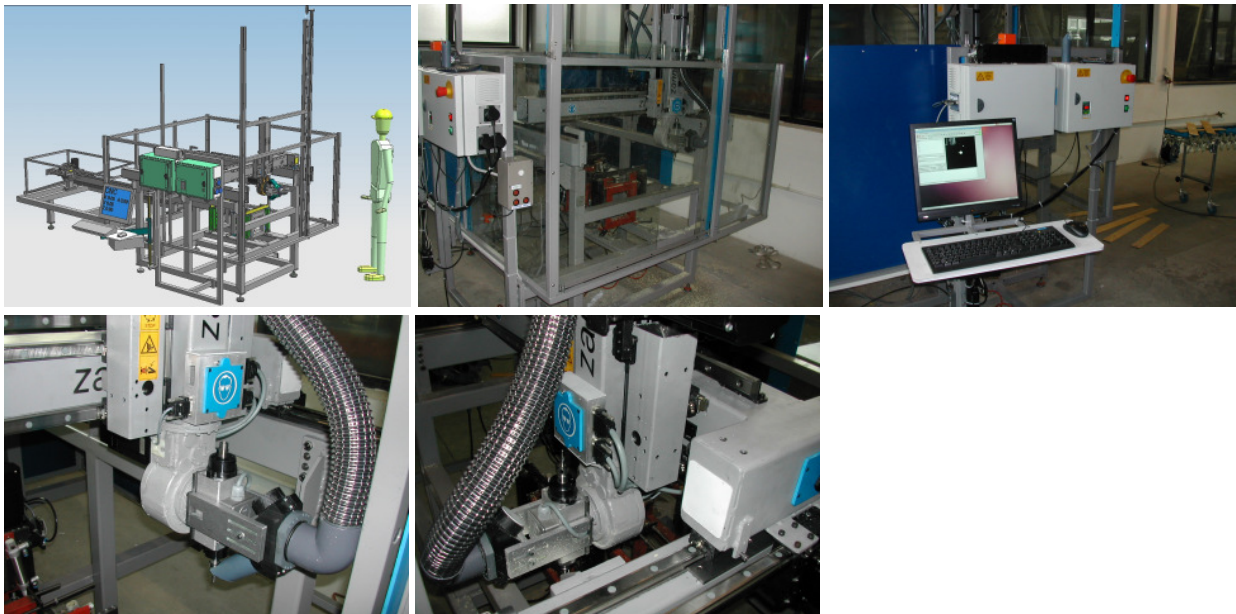
Anfertigung eines PC-gesteuerten 6-Achs Anschlagssystems, zur Unterstützung eines Roboters beim Handling von Kunststoffplatten bei Mattina Display + Werbung GmbH in Kolbermoor bei Rosenheim.



Vollautomatisches Fräsen, Bohren und Biegen von Werbetafeln.

Oktober/ November:

Anfertigung einer 4-Achsfräsanlage mit CNC-gesteuerter Anschlagachse inkl. Greifer, zur Bearbeitung von Holzlamellen bei STARMANN SONNENSCHUTZTECHNIK GMBH in Kärnten.



Die Schwenkachse mit Doppelschaftspindel kann bei dieser Anwendung auch zum Werkzeugwechsel eingesetzt werden.

Dezember:

Konstruktion und Fertigung einer Kleinformatfräsanlage mit 320 x 700mm Weglänge in XY-Richtung, auf Basis der DELTA Fräsanlagen und als alternative zur ehemaligen Gravieranlage ENGRAVER.