

ZFA-Newsletter 2015:

Jänner/ Februar 2015:

Neuer Querbalken (Version 2) für DELTA Fräsanlagen.



März/ April 2015:

Weitere Optimierungen am Antriebsstrang der Zanner Fräsanlagen erlauben höhere Geschwindigkeiten, bei mehr Präzision und Drehmoment.

Mai/ Juni 2015:

Neue Absaugglocke mit Mink Bürste für DELTA und SYNCHRON Fräsanlagen:



Juli/ August 2015:

Neue Servosysteme für Zanner Fräsanlagen:

Die Zanner Fräs- und Schneideanlagen können mit Schrittmotoren und Servomotoren ausgerüstet werden, bei Bestückung mit Servomotoren, kommen ab sofort Minas-A5 AC-Servomotoren von Panasonic zum Einsatz.

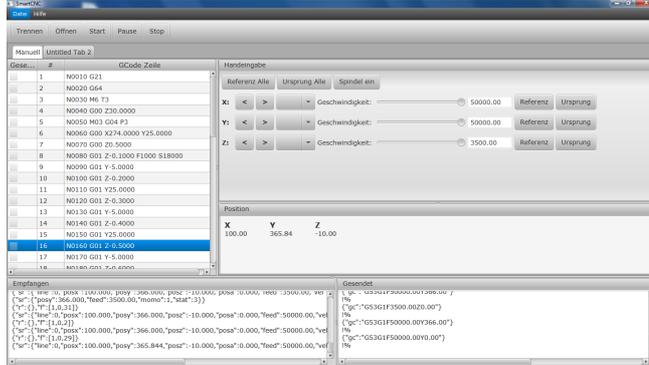


Mehr Präzision bei den DELTA Untergestellen: Nach Abschluss aller Schweißarbeiten werden die Auflagen für die Linearführungen von einem CNC-Bearbeitungszentrum in einer Aufspannung gefräst und gebohrt.



September/ Oktober 2015:

Neue Frässoftware SmartCNC für Zanner Fräsanlagen:



Die von Zanner Fräsanlagen entwickelte betriebssystemunabhängige CNC Frässoftware für Sondermaschinen konnte sich bereits bei den Fräsanlagen DELTA und SYNCHRON bewähren. Das S-kurvige Geschwindigkeitsprofil erlaubt es, nahezu optimale Bewegungsbahnen innerhalb der Firmware zu berechnen.

November/ Dezember 2015:

Bau einer SYNCHRON Fräsanlage für die Produktionsstätte von Zanner Fräsanlagen:



Insourcing statt outsourcing! Die neue Fräsanlage mit größeren Verfahrenswegen erhöht die Möglichkeiten der Fertigung im eigenen Hause. Weiters kann die Fräsanlage vom Tisch getrennt und als mobile Fräsanlage zum Fräsen und Bohren von Maschinengestellen verwendet werden.